



2026 ・ E.P ・ ライニング ・ 大型SUS製作

半導体E.P・ライニング製作力 案件実績で確認するS&D KOREAの製作力

半導体 ・ 高純度ケミカル ・ バイオ/医薬 ・ 食品プロセス

製作能力

案件実績で確認する S&D KOREAの製作力

55

案件実績

2022-2026

598基

累計製作

公開記録基準

200 m³

代表大型容器実績

MPCA AZ4・米国アリゾナ

4

登録特許

2024-2025

200 m³はMPCA AZ4完了案件の代表製作実績であり、固定製作上限を意味しません。

E.P・ライニングタンク・大型SUS容器 案件条件に合わせた受注製作



主要産業の工程条件に応じた 製作対応



2025・MGC PURE CHEMICALS AMERICA・AZ4

MPCA AZ4 米国アリゾナ大型容器案件

大型容器 計10基の製作実績

200 m³ × 6

製作実績

STS304

92.5 m³ × 3

製作実績

A516-70

15 m³ × 1

製作実績

A516-70

記載容量は完了案件の実績であり、固定製作上限を意味しません。



200 m³級製作参考画像

2023・TEXAS TAYLOR T-PJT

Texas Taylor T-PJT代表製作実績

50基

複数仕様・反復生産

- 材質・STS316L
- E/T・バフ研磨
- 反復生産案件実績
- 詳細仕様は公開可能な範囲で別途案内します。

50 SET

PROJECT DATA・PHOTO MAPPING PENDING

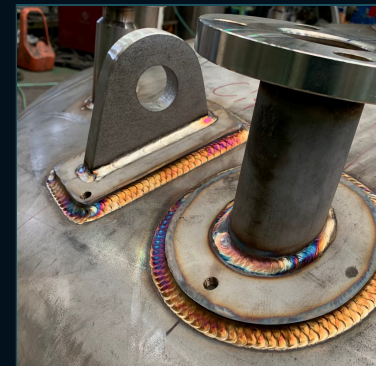
図面検討から検査まで つながる 7工程の製作フロー



製造現場



溶接工程



詳細 / 検査

01	02	03	04	05	06	07
技術・図面検討	材料切断	成形	加工	製缶・溶接	表面処理	検査・品質文書
要件・図面・適用規格	材質・板厚・形状別切断	シェル・鏡板・構造物成形	ノズル・フランジ・部品加工	主要溶接工程を自社製作	機械研磨・案件別後処理	検査・試験・最終提出文書

NDE・耐圧/漏れ試験・第三者検査は適用規格、ITP、発注条件に基づき案件別に確定します。

主要製作設備

案件製作を支える 主要設備基盤

切断・成形・加工・溶接・組立工程を支える製作設備基盤

01 フォークリフト

02 旋盤

03 溶接機

04 油圧プレス

05 ベンディングマシン

06 プラズマ設備

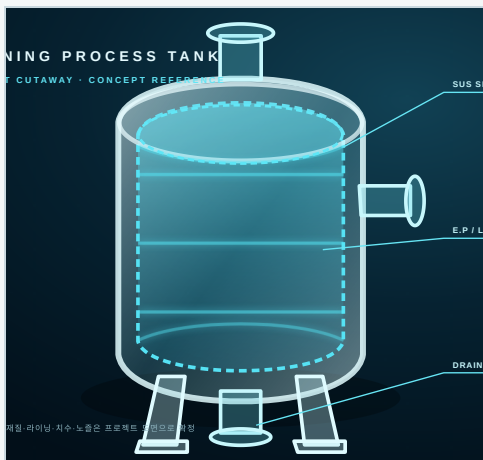
07 レーザー溶接機

詳細型式・数量・加工範囲はご要望に応じて最新資料で確認します。



S&DKOREA
ADVANCED TECHNOLOGY

中核製品から広がる 案件製作力



01

E.P・Lining・PCW Tank

中核事業・透明技術イラスト、案件写真の紐付け待ち



02

精密溶接ビード・表面仕上げ

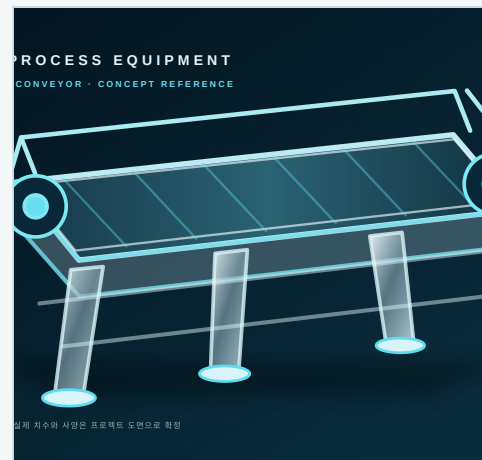
熟練手動溶接とバフ・研磨対応



03

フィルターハウジング・熱交換器

外観・工程・検査要件に合わせた受注製作



04

食品機械・SUSコンベヤー

搬送・衛生・洗浄・安全条件を反映した設備

品質・案件情報管理

製作品質と案件資料を 一つの管理フローへ

図面・材料・溶接・検査・最終品質文書まで案件要件に沿って管理し、顧客機密資料はNDAと合意済みの安全な経路で別管理します。

MTC

WPS・PQR・WPQ

ITP

WELD MAP

NDE・試験記録

MDR

認証・特許で確認する 品質・技術基盤

認証範囲・有効期間は最新原本を基準とし、登録特許4件は公開登録番号で表示します。

品質文書・納入対応

案件検討・納入を支える 品質文書体系

01 MTC

02 WPS・PQR・WPQ

03 ITP

04 WELD MAP

05 NDE・試験成績

06 MDR・最終資料一式

提出文書の種類・様式・検査範囲は案件要件と契約条件に基づき確定し、公開資料では顧客機密原本を掲載しません。

半導体・先端工程を中心とした 案件遂行実績

中核製作能力

E.P・LINING

LARGE SUS VESSEL

WELD & FINISH

FILTER HOUSING

HEAT EXCHANGER

FOOD CONVEYOR

55

案件実績

2022-2026

598基

累計製作

公開記録基準

50基

TEXAS TAYLOR T-PJT

2023・複数仕様

10基

MPCA AZ4

2025・米国アリゾナ

顧客名・ロゴ・ベンダー登録表記は、書面許諾、最新証憑、外部公開範囲を確認した項目のみ別途掲載します。

技術・見積相談

技術・見積検討に必要な 5つの基本条件

01	02	03	04	05
材質	容量・主要寸法	設計圧力・温度	数量	希望納期

最終図面がなくても開始でき、現時点で分かる条件から初期製作性・見積検討を行い、未確定事項は確認事項として管理します。

技術・見積相談

確認済み条件から 案件検討へ

最終図面・仕様書がなくても、材質・容量・圧力・温度・数量・希望納期など現時点で分かる条件から受け付けます。

電話

+82 31-432-9490

メール

snd_sales@naver.com

住所

韓国 京畿道 始興市 経済路186、2-Ma 301-2

WEB

www.sndkor.co.kr

技術・見積相談

会社・品質資料